

ALLEGATO 12

Riassunto sull'andamento della gestione

Nel corso dell'anno 2025 sono state conferite 58.144,60 tonnellate di rifiuti presso il Complesso IPPC di Scala Erre, delle quali 11.398,82 abbancate direttamente in discarica, 34.943,88 pretrattate presso il TMB e 11.801,90 trattate presso l'impianto di compostaggio. In totale, nel 2025, sono state abbancate 49.388,87 t di rifiuto nei moduli n. 2, 3bis, 4, 5, 6, 7 e 8.

Dai rilievi topografici eseguiti, alla data del 30/12/2025, risultano ancora disponibili 1.090,00 m³ per la coltivazione nei moduli 7 e 8.

Gli autocontrolli hanno rispettato quanto previsto dal Piano di Monitoraggio e Controllo. Non sono state rilevate anomalie sulle seguenti tipologie di controlli: analisi merceologiche e chimico-fisiche sui rifiuti solidi, analisi delle acque di scarto, analisi sul biogas e sulle emissioni in uscita dalla torcia, analisi sulla qualità dell'aria, analisi olfattometriche sui biofiltri e sui recettori esterni, videoispezioni sul fondo della discarica, analisi sulle acque superficiali, sullo scarico e sul corpo idrico recettore, analisi sull'IRD dei rifiuti in ingresso alla discarica.

Come segnalato con nota prot. n. 320 del 27/03/2025 del 27/03/2025, in occasione della campagna degli autocontrolli del I trimestre 2025 effettuati sulle emissioni dai biofiltri 2 e 3 (a servizio dell'impianto di compostaggio) sono stati rilevati alcuni superamenti puntuali dei valori limite del parametro "composti azotati (NH₃)". Il superamento è stato risolto con il rivoltamento del materiale filtrante.

Come segnalato con nota prot. 1217 del 30/12/2025, in occasione della campagna degli autocontrolli del IV trimestre 2025 effettuati sulle emissioni dai biofiltri 1 e 2 (a servizio dell'impianto TMB), sono stati rilevati alcuni superamenti puntuali dei valori limite del parametro "composti azotati (NH₃)". I rivoltamenti programmati ed eseguiti sulla biomassa filtrante hanno dato esito positivo e i valori di concentrazione degli inquinanti sono rientrati nei limiti.

Nei referti inerenti le analisi del percolato inviato a smaltimento, si registrano dei superamenti delle concentrazioni limite di alcuni analiti. Nella Relazione Annuale 2025, sono riportate le giustificazioni e i provvedimenti adottati.

I risultati relativi all'IRD del compost in uscita dalle biocelle mostrano un valore al di sopra del limite stabilito nella nota RAS n. 6201/2012. Si evidenzia, comunque, che il compost finale presenta un IRD nella norma.

Nelle campagne trimestrali di monitoraggio delle acque sotterranee si sono registrati dei superamenti dei parametri solfati e manganese. Nella Relazione Annuale 2025, per entrambi i superamenti, sono riportate le giustificazioni.

Nel corso dell'anno 2025 sono stati inviati a smaltimento 7.276.640 kg di percolato.

Per assicurare un'adeguata condizione igienica del sito, sono stati eseguiti interventi di disinfestazione e derattizzazione con cadenza mensile nel periodo ottobre – maggio e ogni 15 giorni nel periodo giugno - settembre.

I consumi di materie prime, risorse idriche, energia e combustibili sono elencati nella seguente tabella:

Descrizione	U.M.	Valore
<i>Terra per ricoprimento rifiuti abbancati, copertura scarpate discarica e spegnimento incendi</i>	<i>[m³]</i>	18.250,37
<i>Olio idraulico e olio motore per mezzi e macchinari</i>	<i>[l]</i>	2.593
<i>Fil di ferro per legatura sovrappeso compresso in uscita dal TMB</i>	<i>[kg]</i>	46.978
<i>Acqua per alimentazione del TMB</i>	<i>[m³]</i>	181
<i>Acqua per alimentazione dell'impianto di compostaggio</i>	<i>[m³]</i>	506
<i>Acqua per alimentazione di lavaggio ruote, locale uffici, spogliatoi e impianto antincendio</i>	<i>[m³]</i>	1.311
<i>Energia elettrica per TMB, compostaggio, torcia biogas, pompe percolato e impianto antincendio</i>	<i>[MWh]</i>	926,555
<i>Energia elettrica per locale uffici e impianto lavaggio ruote</i>	<i>[MWh]</i>	22,948
<i>Gasolio per autotrazione macchine operatrici e gruppo elettrogeno</i>	<i>[l]</i>	94.675

Durante il 2025 sono stati eseguiti i seguenti interventi straordinari:

- riparazione del nastro e del tappeto di alimentazione del vaglio all'impianto di compostaggio;
- sostituzione delle sbarre motorizzate di ingresso e uscita dal complesso e posa dei nuovi cavi elettrici anti roditori;
- sollevamento teste pozzo nei moduli di discarica n. 5 e n. 6 per consentire la sopraelevazione del corpo rifiuti;
- smontaggio, revisione completa e rimontaggio motore del trituratore degli sfalci;
- rifacimento pavimentazione e rivestimento pareti nella zona di ricezione rifiuto nel compostaggio;
- riefficientamento elettroventilatore biofiltro n. 3;
- riefficientamento impianto di lavaggio ruote;
- rivoltamento biofiltri n. 3 e 4 dell'impianto di compostaggio;
- sostituzione guarnizioni e telai nei portoni delle biocelle dell'impianto di compostaggio;

- ricollegamento dorsale R4 di trasporto biogas alla torcia;
- spegnimento incendio nel modulo 2 in data 28/06/2025;
- ricollegamento dorsali P1 e Q4 di trasporto biogas alla torcia;
- spegnimento incendi del 07 e 08/07/2025;
- realizzazione copertura temporanea dei moduli 5, 6, 3bis, 7 e 8;
- riposizionamento dei capisaldi nei moduli sopraelevati;
- sostituzione trasformatore di media tensione a servizio di torcia e pompe di estrazione del percolato dalla discarica;
- sostituzione testata dello spintore della pressa nel TMB;
- revisione elettroventilatore a servizio dei biofiltri del TMB;
- rifacimento tettoia gruppo elettrogeno a servizio dei presidi ambientali;
- spostamento quadro elettrico del miscelatore dell'umido;
- sostituzione del vaglio nel TMB.